

Київський національний університет  
будівництва і архітектури  
Кафедра професійної освіти

Шифр спеціальності	Назва спеціальності, освітньої програми	Освітній рівень
185	Нафтогазова інженерія та технології	Бакалавр

Затверджую

Завідувач кафедри

 / Костянтин ПОЧКА /

Розробник силябусу

 / Вадим ШАЛЕНКО /



## СИЛАБУС

### Матеріалознавство та технологія металів

(назва, шифр освітньої компоненти (дисципліни))

1) Статус освітньої компоненти: вибіркова

2) Контактні дані викладача: доцент кафедри професійної освіти, кандидат технічних наук, доцент, Шаленко Вадим Олегович, e-mail: [shalenko.vo@knuba.edu.ua](mailto:shalenko.vo@knuba.edu.ua), тел. (044)241-55-28, <https://www.knuba.edu.ua/faculties/fait/kafedri-fait/kafedra-po/vikladackij-sklad-kafedri-profesijnoi-osviti/shalenko-vadim-olegovich/>

3) Пререквізити (дисципліни-попередники, які необхідно вивчити, щоб слухати цей курс): «Фізика», «Хімія», «Вища математика».

4) Коротка анотація дисципліни

*Мета курсу* – підготувати майбутніх спеціалістів до правильного використання конструкційних матеріалів, їх зварювання та інших технологічних процесів в будівництві.

*Завдання:* освоїти структурну будову конструкційних металічних матеріалів, силові і термічні методи впливу на фазові і структурні зміни складу, а також взаємозв'язок фізико-механічних властивостей із фазово-структурною будовою матеріалів; основні види зварювання та інші технологічні процеси виготовлення деталей і конструкцій.

5) Структура курсу:

Загальна кількість кредитів ECTS	3
Сума годин:	90
Вид індивідуального завдання	Контрольна робота
Форма контролю	Залік

6) Зміст курсу:

Лекції:

Модуль 1. Матеріалознавство та технологія металів

Змістовий модуль 1. Матеріалознавство

**Тема 1. Основи металургійного виробництва. Властивості конструкційних матеріалів. Основи структурної будови металів і сплавів.**

Історія розвитку виробництва металів. Сучасне металургійне виробництво та його продукція. Виробництво чавуну і сталі.

Основні механічні властивості конструкційних матеріалів. Структурна будова металів і сплавів. Дефекти кристалічної будови.

**Тема 2. Залізовуглецеві і леговані сплави.**

Утворення сплавів. Діаграми фазового рівноважного стану сплавів і їх аналіз.

Характеристика компонентів і фазових складових залізовуглецевих сплавів. Діаграма стану

Шифр спеціальності	Назва спеціальності, освітньої програми	Освітній рівень
185	Нафтогазова інженерія та технології	Бакалавр

залізовуглецевих сплавів. Вплив вуглецю, постійних і легуючих домішок на властивості залізовуглецевих сплавів. Класифікація і маркірування залізовуглецевих і легованих сплавів.

**Тема 3. Термічна обробка сплавів.**

Основні теоретичні положення ТО. Перетворення в сталях при нагріванні до аустенітного стану. Перетворення аустеніту при охолодженні. Перетворення при вторинному нагріванні загартованих сталей. Технологія і режими термічної обробки. Способи і режими різних видів термообробки.

**Тема 4. Термічна обробка сплавів. Термомеханічна і хіміко-термічна обробки.**

Термомеханічна обробка металів і сплавів. Хіміко-термічна обробка металів і сплавів.

**Змістовий модуль 2. Технологія металів**

**Тема 5. Основи зварювального виробництва.**

Класифікація способів зварювання. Будівельні сталі. Зварювання плавленням. Зварювання тиском. Зварне з'єднання. Зона термічного впливу.

**Тема 6. Інші технології обробки конструкційних матеріалів.**

Основи ливарного виробництва. Обробка тиском. Обробка металів різанням.

**Лабораторні заняття:**

**Заняття 1.** Вивчення методів вимірювання твердості металів.

**Заняття 2.** Мікроструктурний аналіз сталей і чавунів в рівноважному стані.

**Заняття 3.** Термічна обробка вуглецевих сталей (на прикладі сталі 45) (4 години).

**Заняття 4.** Основи техніки безпеки при зварюванні і різанні металів.

**Заняття 5.** Ручне дугове зварювання.

**Заняття 6.** Напівавтоматичне і автоматичне дугове зварювання.

**Заняття 7.** Контактне електричне зварювання.

**Заняття 8.** Газове зварювання і різання металів.

**Практичні заняття:** не передбачено

**Індивідуальне завдання:** контрольна робота.

**Визначення характеристик сталей і параметрів процесу ручного дугового зварювання.**

Засвоєння класифікації і маркування сталей. Для кожного варіанту вибрати найбільш придатну сталь для зварювання ручним дуговим способом. Розшифрувати і розрахувати зварювальний шов. Визначити режими зварювання і підібрати джерело живлення.

**7) Посилання на сторінку електронного навчально-методичного комплексу дисципліни:** <https://org2.knuba.edu.ua/course/view.php?id=1302>